

# SILVER-LINE

## ölfreie Kompressoren oil-free compressors

# Modell OF-S90-15



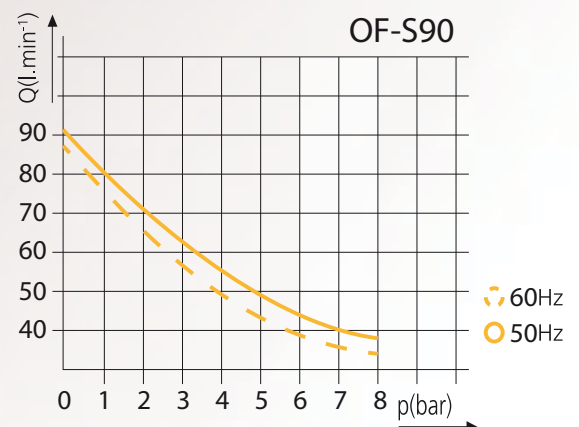
Photo: © konradmuranski-fotolia.com

Spannung/Voltage (*)	V	115	230				
Frequenz/Frequency (*)	Hz	60	50				
Motor	HP	0.71	0.61				
	kW	0.52	0.45				
Ansaugleistung/ Displacement	l/min.	88	91				
	CFM	3.14	3.25				
Lieferleistung/ FAD@ 5 bar	l/min.	41	49				
	CFM	1.46	1.75				
Max. Druck/Max. pressure	bar	8	8				
	psi	120	120				
Max. Stromverbrauch/Max. current	A	4.9	2				
Behältervolumen/ Tank size	liter/litres	15	15				
	gallon	3.96	3.96				
Gewicht/ Weight	kg	19	19				
	lbs	41.9	41.9				
Schallemissionen/Noise level	dB(A)/1m	58	58				
Wärmeschutz/Thermal protection		✓	✓				
Betriebsmodus/Duty cycle		S1 ~ 100%	S1 ~ 100%				
Abmessungen (L x B x H)/ Dimensions (l x w x h)	mm	400 x 400 x 490	400 x 400 x 490				
	inch	15.7 x 15.7 x 19.3	15.7 x 15.7 x 19.3				

Serienmäßig ausgestattet mit Filterdruckregler. / Equipped with filterregulator as standard.

Technische Änderungen vorbehalten. / Technical changes reserved.

\* Andere Spannung/Frequenz auf Anfrage. / Other voltage/frequency upon request.



**PLANET  
AIR**

PLANET-AIR GmbH  
Kornkamp 16  
22926 Ahrensburg  
Germany

Tel.: +49 (0)4102 4953-0  
Fax: +49 (0)4102 4953-45  
E-Mail: info@planet-air.de  
www.planet-air.de